



Surveillance des procédés LCM (Liquid Composite Moulding) par intégration d'implants piézoélectriques (PZT).

Corentin Tuloup, Walid Harizi, Zoheir Aboura, Yann Meyer

► To cite this version:

Corentin Tuloup, Walid Harizi, Zoheir Aboura, Yann Meyer. Surveillance des procédés LCM (Liquid Composite Moulding) par intégration d'implants piézoélectriques (PZT).. JNC2019 : 21èmes Journées Nationales sur les Composites, Aug 2019, Bordeaux, France. 10.13140/RG.2.2.36132.63363 . hal-02963216

HAL Id: hal-02963216

<https://hal.science/hal-02963216>

Submitted on 9 Oct 2020

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

See discussions, stats, and author profiles for this publication at: <https://www.researchgate.net/publication/334111534>

Surveillance des procédés LCM (Liquid Composite Moulding) par intégration d'implants piézoélectriques (PZT).

Poster · July 2013 · DOI: 10.13140/RG.2.2.3632.8460

CITATIONS
0

5 authors, including:

 Corentin TULOU
Université de Technologie de Compiègne
10 PUBLICATIONS 20 CITATIONS

[SEE PROFILE](#)

 Zohir Aboua
Université de Technologie de Compiègne
111 PUBLICATIONS 1,034 CITATIONS

[SEE PROFILE](#)

Some of the authors of this publication are also working on these related projects:

 PhD thesis of Corentin TULOU [View project](#)

 NDT and evaluation [View project](#)

READS
84

 Régis PARIS
Université de Technologie de Compiègne
32 PUBLICATIONS 195 CITATIONS

[SEE PROFILE](#)

 Yann MEYER
Université Savoie Mont Blanc
24 PUBLICATIONS 244 CITATIONS

[SEE PROFILE](#)

Surveillance des procédés LCM (Liquid Composite Moulding) par intégration d'implants piézoélectriques (PZT).

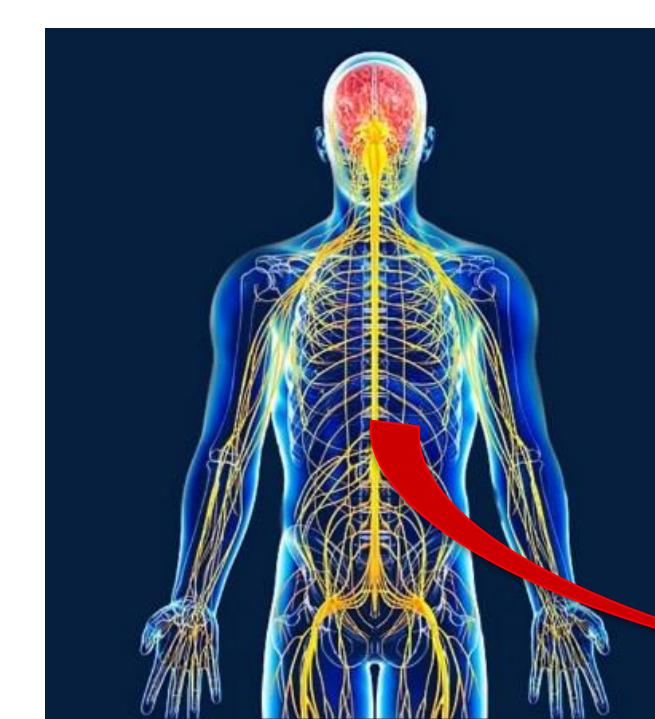
Corentin TULOUP¹, Walid HARIZI¹, Zoheir ABOURA¹, Yann MEYER^{1,2}, Kamel KHELLIL¹

1 : Laboratoire Roberval FRE UTC-CNRS 2012. Sorbonne Universités – Université de Technologie de Compiègne. 60203 Compiègne Cedex France
2 : Université Bourgogne Franche-Comté – UTBM. 90010 Belfort Cedex FRANCE

IDÉE : Insérer un transducteur piézoélectrique (PZT) dans la préforme sèche avant fabrication (infusion)

- Récupération d'informations sur le procédé en temps réel
- Mieux comprendre le procédé grâce à ces informations

« Smart materials » mimant le fonctionnement d'un système biologique [Ahras, 2000]



[pngtree.com]

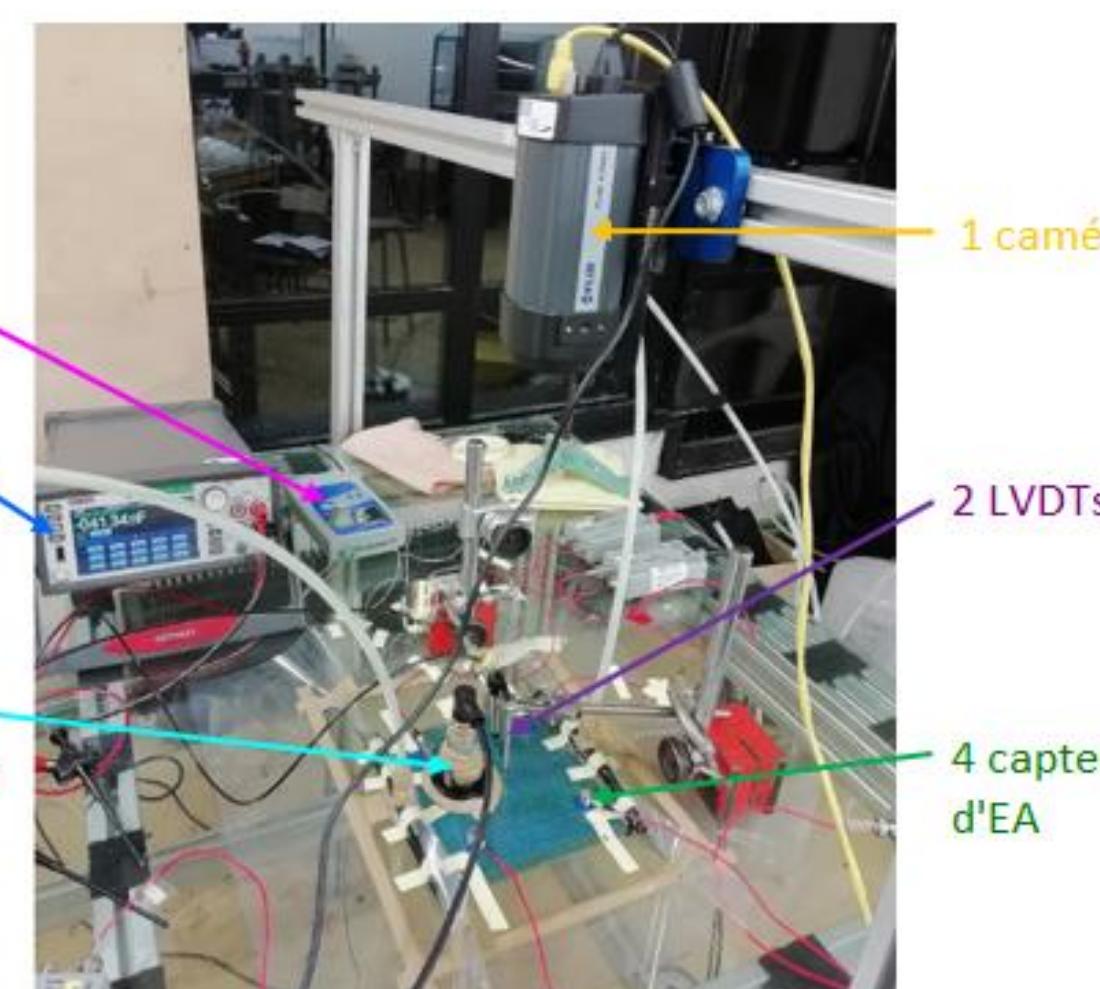


[amsterdamus.com]

Infusion multi-instrumentée : comprendre le comportement du PZT in-situ lors de la fabrication

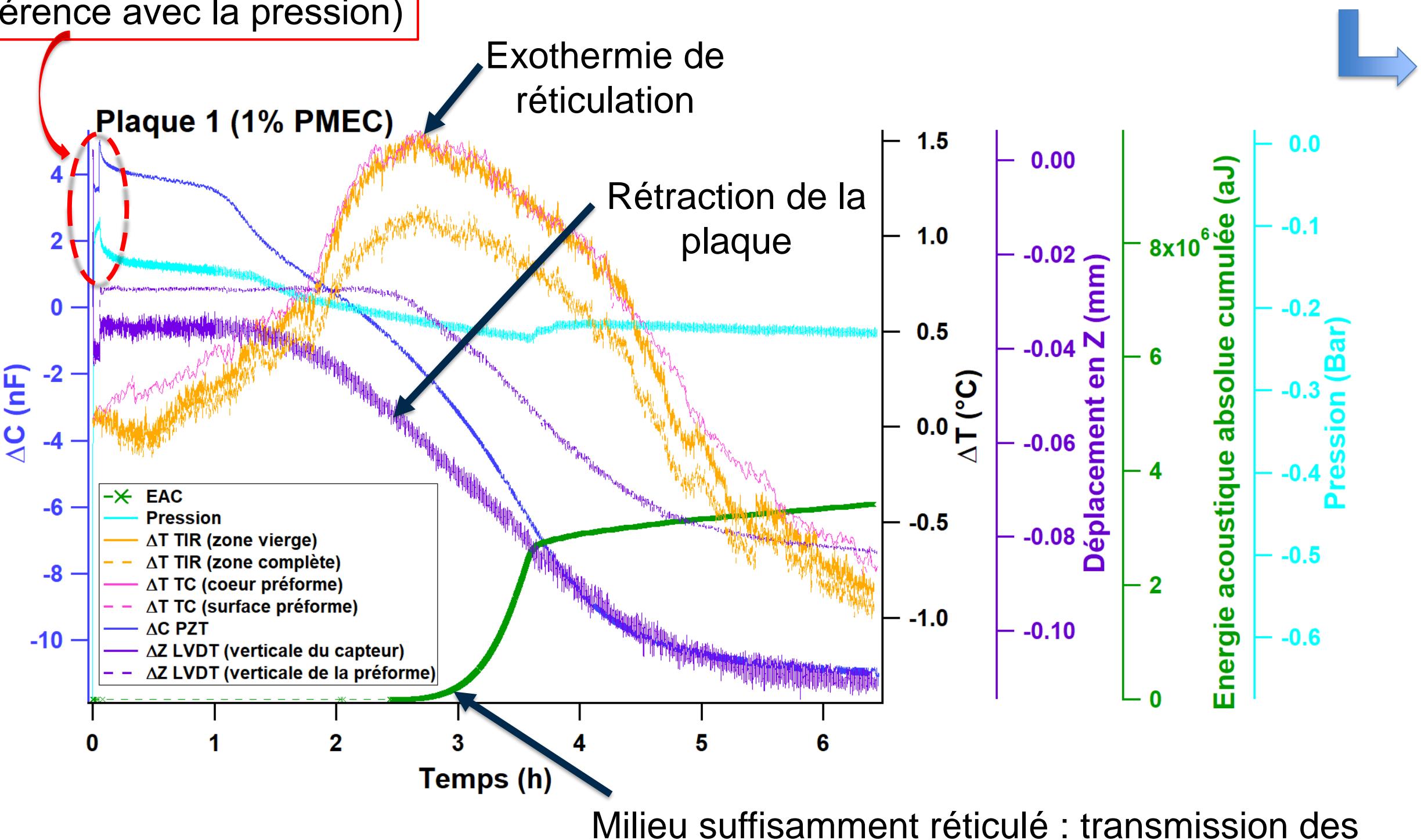
Objectifs : coupler les signatures **in** et **ex-situ** de diverses techniques CND avec le signal du PZT (capacité électrique) afin de comprendre son évolution. Evaluer le potentiel d'une **multi-instrumentation en fabrication**.

Montage expérimental :



Capacité détecte la fin d'imprégnation de la préforme et la fermeture des robinets d'injection (en cohérence avec la pression)

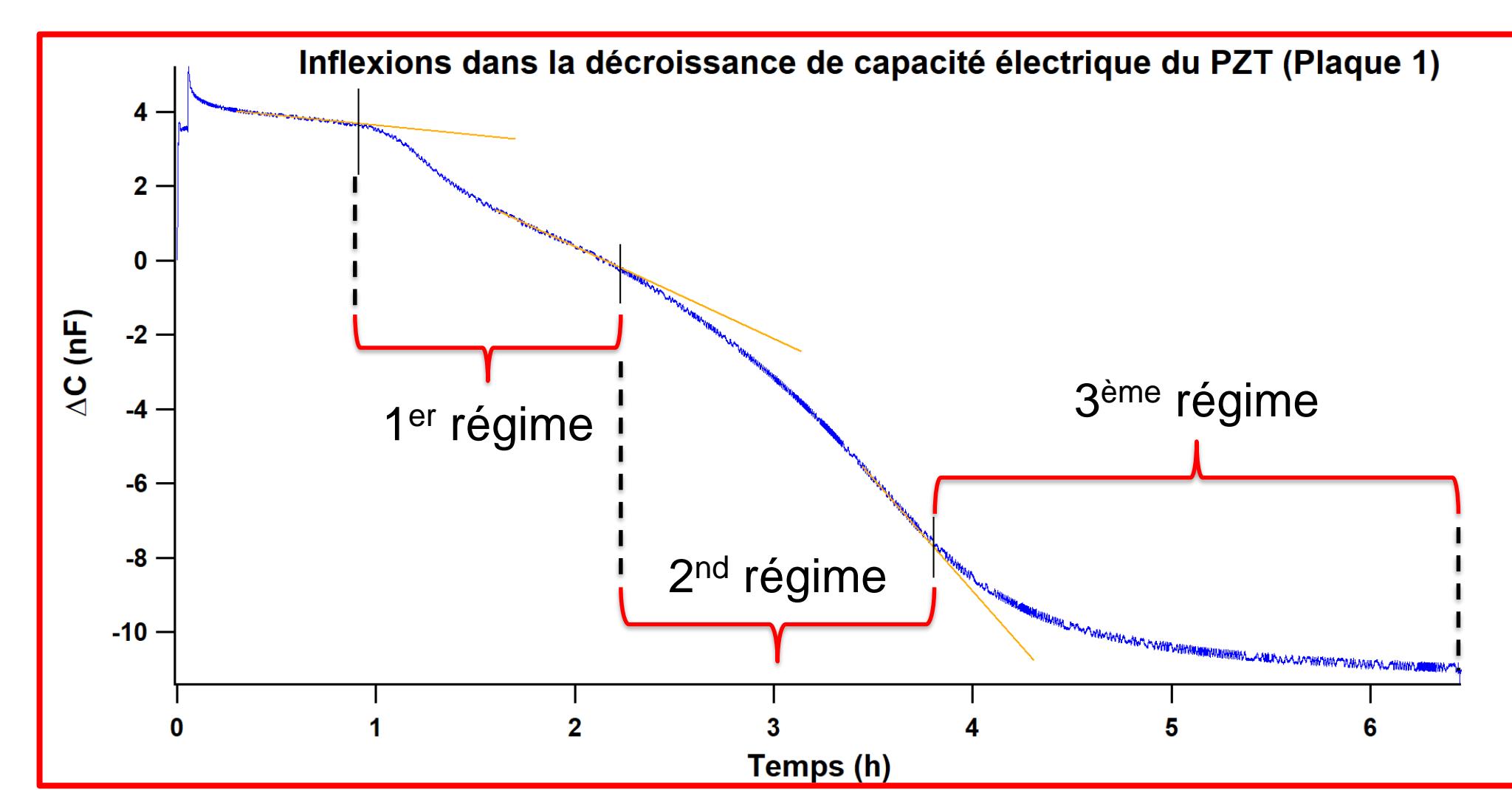
Résultats obtenus :



Milieu suffisamment réticulé : transmission des ondes élastiques générées par le PZT (acousto-US)

Focalisation sur la capacité du PZT in-situ :

↳ Régimes décroissants encadrés par des inflexions



Interprétations de ces régimes & inflexions?

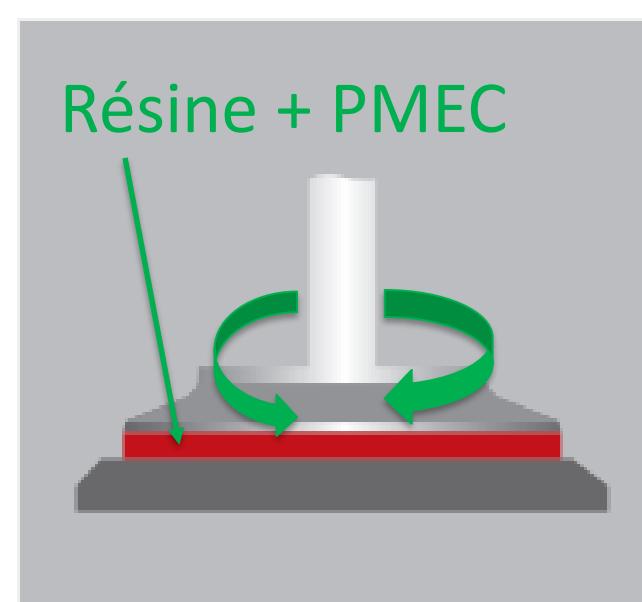
Caractérisation physico-chimique de la résine : évaluer la sensibilité du PZT à la réticulation de la matrice

Objectifs : déterminer les **transitions d'états** de la résine TD en réticulation → **coupler avec les signaux du PZT** (inflexions de capacité) et de la multi-instrumentation.

Méthodologie :

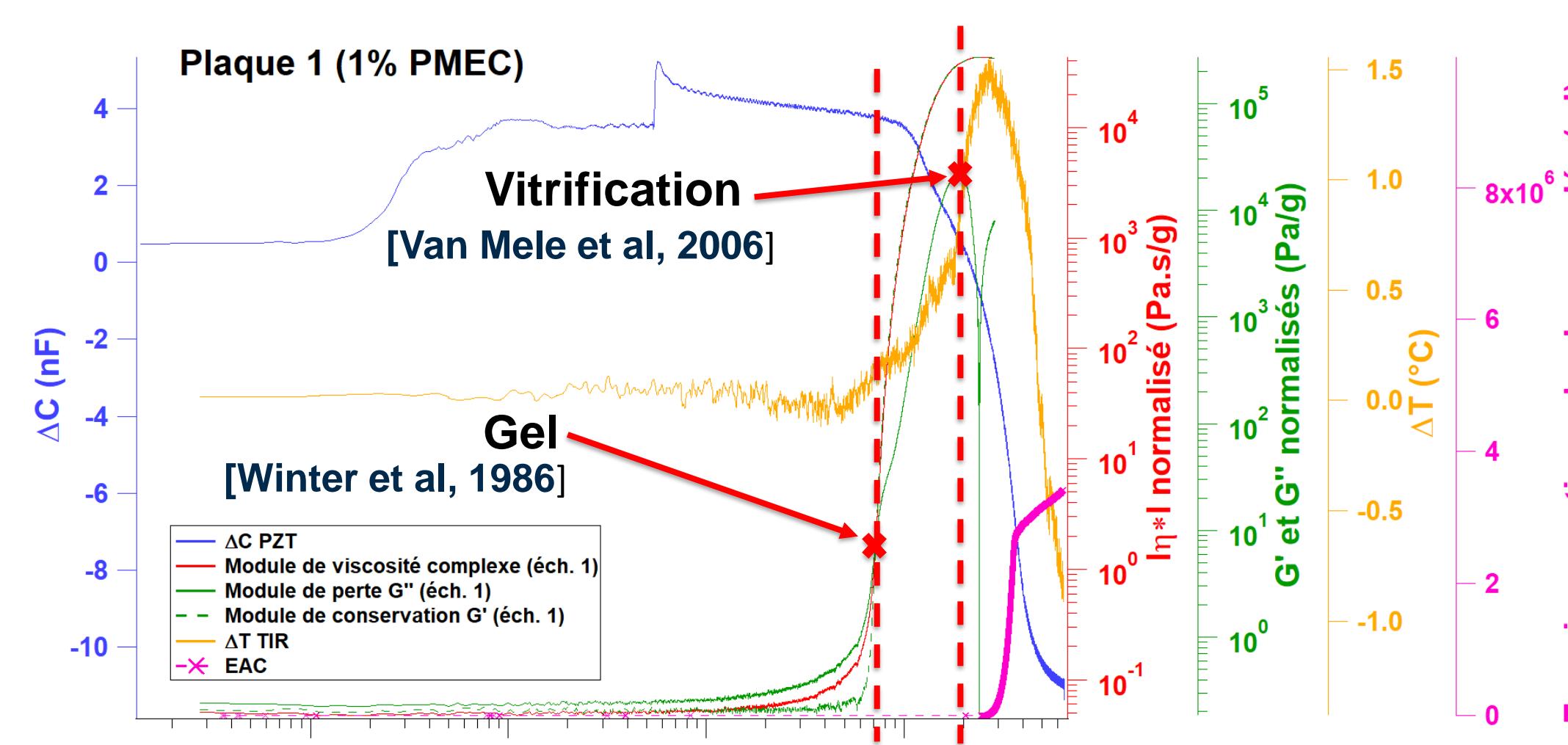
Rhéologie oscillatoire sur résine seule : comportement viscoélastique en régime dynamique → mesures de G' , G'' , $|\eta^*|$

Rhéomètre à plateaux plan/plan



Test: Tamb, f = 1Hz, γ = 1%

Résultats obtenus :



- Croisement $G'/G'' \rightarrow$ gel
- Max $G'' \rightarrow$ début de vitrification
- 1^{ère} inflexion ΔC : gel
- 2^{ème} inflexion ΔC : début vitrification
- 3^{ème} inflexion ΔC : vitrification achevée
- 1^{er} régime ΔC : gélification
- 2nd régime ΔC : vitrification
- 3rd régime ΔC : fin de réaction
- Capteurs EA ex-situ → détection vitrification par acousto-US

Conclusion & Perspectives:

- ✓ PZT in-situ capable de détecter les diverses étapes de l'infusion → injection, transitions d'états de réticulation
- ✓ Potentiel évident : estimation du temps avant démoulage, informations même si moule fermé (RTM, « boîte noire »)
- ✓ Possibilité de moniter la vie en service des structures composites résultantes → « *in situ SHM* » grâce au PZT

Contributions scientifiques:

Article 1 : On the use of in-situ piezoelectric sensors for the manufacturing and structural health monitoring of polymer-matrix composites: A literature review. Publié dans *Composites Structures*
Article 2 : On the manufacturing, integration and wiring techniques of in-situ piezoelectric devices for the manufacturing and structural health monitoring of polymer-matrix composites: a literature review. Accepté dans *Journal of Intelligent Material Systems and Structures*
Article 3 : Detection of the key steps during Liquid Resin Infusion manufacturing of a polymer-matrix composite using an in-situ piezoelectric sensor combined to an external multi-instrumentation: a novel process monitoring approach. Soumis dans *Composites Part A : Applied Science and Manufacturing*