

# Détection de ruptures de fibres au sein d'un composite unidirectionnel à l'aide d'un circuit micro-onde résonant

Jérôme Rossignol, Alain Thionnet

► **To cite this version:**

Jérôme Rossignol, Alain Thionnet. Détection de ruptures de fibres au sein d'un composite unidirectionnel à l'aide d'un circuit micro-onde résonant. *Matériaux* 2006, 2006, Dijon, France. xx, 9 p., 2006. <hal-00144539>

**HAL Id: hal-00144539**

**<https://hal.archives-ouvertes.fr/hal-00144539>**

Submitted on 3 May 2007

**HAL** is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

## Détection de ruptures de fibres au sein d'un composite unidirectionnel à l'aide d'un circuit micro-onde résonant

*J.Rossignol<sup>(1,2)</sup>, A.Thionnet<sup>(1,3)</sup>*

*(1) - Université de Bourgogne, Mirande, BP 47870, 21078 Dijon, France*

*(2) - Laboratoire de Réactivité des Solides, UMR CNRS 5613*

*(3) - Centre des Matériaux Mines Paris, Paristech, CNRS UMR 7633, BP 87, 91003 Evry cedex, France*

*e-mail : jerome.rossignol@u-bourgogne.fr, alain.thionnet@ensmp.fr*

---

**RESUME** - Cet article présente une méthode novatrice de contrôle non destructif d'endommagement dans les matériaux composites. Elle est fondée sur l'observation et l'analyse des modifications des propriétés diélectriques d'un milieu dues à un endommagement. Plus précisément, son originalité réside dans le fait que le diagnostic cherché est obtenu via un circuit résonant micro-onde soumis à un champ électromagnétique dans la gamme des micro-ondes. Cet article démontre la faisabilité de la méthode sur la détection de la rupture des fibres d'une éprouvette en composite unidirectionnel soumise à un effort de flexion et indique en quoi elle possède potentiellement des atouts pour être une alternative intéressante aux méthodes existantes.

**MOTS CLES** - Détection d'endommagement, Composites, Caractérisation diélectrique, Micro-ondes, Méthodes expérimentales.

---

## 1 Introduction et but de l'étude

En particulier dans le domaine des transports (ferroviaires, automobiles, aéronautiques), l'accroissement de l'utilisation des matériaux composites et le renforcement des normes de sécurité conduisent à l'obligation d'un contrôle périodique accru des structures. Ce contrôle a notamment pour objectif d'en prévenir toute défaillance due à une perte de ses caractéristiques mécaniques induites par de l'endommagement.

La littérature met en évidence de nombreuses méthodes possibles de contrôle non destructif de l'endommagement au sein des matériaux et des structures. Cependant, le cadre de nos exigences, dans lequel on inscrit les notions de coût, de rapidité d'une mesure réalisée obligatoirement in-situ (afin de réduire les coûts d'immobilisation) et d'adaptation aux composites, fait que le nombre des techniques envisageables est finalement assez réduit. Ainsi, les méthodes fondées sur le principe de la thermographie infrarouge, de l'émission acoustique, de la méthode EMIR (ElectroMagnetic InfraRed) et de l'imagerie micro-onde conduisent, en général, assez aisément à une expertise adaptée à notre demande.

Aucune méthode n'est cependant idéale et chacune possèdent ses propres avantages et ses propres inconvénients. La question qu'il est alors légitime de poser est la suivante : quelles propriétés doit posséder la méthode idéale pour répondre à nos exigences, c'est-à-dire permettre l'expertise fiable, aisée, in-situ et non destructive, de l'intégrité face à l'endommagement, d'une structure composite ? Pour répondre au mieux à nos attentes, en plus d'assurer une mesure in-situ aisée, la méthode doit permettre :

- de distinguer la nature d'endommagements différents susceptibles d'être simultanément présents ;
- de quantifier les différents endommagements ;
- de localiser les endommagements présents, notamment dans la profondeur du matériau.

Le but de notre étude est de proposer une technique novatrice de contrôle non destructif des endommagements dans les composites, alternative et complémentaire des méthodes existantes, respectant nos exigences. Cette méthode est fondée sur l'observation et l'analyse des modifications

des propriétés diélectriques d'un milieu dues à un endommagement. Plus précisément, son originalité réside dans le fait que le diagnostic cherché est obtenu au moyen de la réponse, dans la gamme des micro-ondes, d'un circuit passif de type microruban (ou microstrip) ayant une fonction résonante. Cet article montre la faisabilité de la méthode en mettant en évidence sa capacité à détecter l'anisotropie du milieu ainsi que les ruptures de fibres au sein d'une éprouvette en composite unidirectionnel soumise à un effort de flexion. Egalement, ses atouts potentiels par rapport aux méthodes existantes sont présentés. En revanche, on ne répond pas pour l'instant ni à la question de savoir si la méthode proposée est capable de quantifier et de qualifier un endommagement, ni au calcul explicite des propriétés diélectriques d'un milieu équivalent à celui endommagé, dont on ne donne que le principe.

## 2 Synthèse bibliographique

Les techniques fondées sur la technologie des rayonnements X ([26]...), les fibres optiques ([30], [21], [31], [10], [20]...), les ultrasons ([25], [3]...), les mesures de courant ([1], [27]...) sont des techniques évidemment tout à fait envisageables pour détecter les endommagements au sein des composites. Toutefois, leur mise en œuvre lourde fait que, dans le cadre de nos exigences, des méthodes utilisant une infrastructure de fonctionnement plus légère leur sont préférées.

Les méthodes basées sur la thermographie infrarouge ([5], [18]...) consistent à exciter un matériau par un apport d'énergie (mécanique, photonique, chauffage par induction, lampes, flash...) et à mesurer, à l'aide d'une caméra infrarouge, l'élévation de température résultant. Ces méthodes sont déjà appliquées aux composites et renseignent dans une certaine mesure sur la nature du défaut, surtout si sa géométrie est caractéristique (délaminage par exemple).

Les méthodes basées sur les principes de l'émission acoustique ([29], [23], [13]...) consistent à recueillir et à analyser les ondes acoustiques émises par le matériau lui-même. Ces ondes sont créées par les microdéplacements internes induits dans notre cas par les phénomènes d'endommagement au sein du composite (décohésion fibre/matrice, fissuration intralaminare, rupture de fibres, délaminage...). Ces méthodes sont déjà utilisées en exploitation industrielle pour le contrôle des réservoirs de bus en composite unidirectionnel ([6], [7], [8]) pour lesquels le seul endommagement très majoritairement présent, compte tenu de l'orientations des fibres et des sollicitations, est la rupture de fibres. Ce dernier point est une remarque importante. En effet, malgré les nombreux travaux existants et en cours, il n'est pas encore parfaitement démontré que cette méthode puisse distinguer un type d'endommagement d'un autre dans le cas où plusieurs dégradations sont simultanément présentes dans le matériau (la fissuration intralaminare et la rupture de fibre, par exemple). Il n'est pas non plus parfaitement démontré que cette méthode localise finement les dégradations, notamment dans l'épaisseur du matériau composite.

La méthode EMIR (ElectroMagnetic InfraRed) ([4], [22]...) utilise quant à elle une antenne ou un guide d'ondes qui émet un champ électromagnétique micro-onde sur la structure à tester. Le passage de l'onde à travers le matériau répartit le champ électromagnétique spécifiquement aux propriétés du matériau. Un film absorbant mince préalablement collé sur la face opposée à celle vue par l'antenne, transforme l'énergie électromagnétique en chaleur. Cet échauffement est alors détecté par une caméra infrarouge. Pour cette méthode, l'interprétation des images enregistrées peut présenter l'inconvénient de difficilement permettre un expertise dans l'épaisseur du milieu.

On peut également citer des techniques qui utilisent l'interférométrie laser ([19]...) ou des capteurs piézo-électriques ([32]...).

Enfin, deux grandes familles de méthodes utilisent des ondes électromagnétiques dans le domaine des micro-ondes. La distinction entre elles deux réside dans le fait que l'une agit avec contact et l'autre sans contact. Les méthodes sans contact disposent de deux antennes, l'une émettrice l'autre réceptrice d'un champ électromagnétique micro-onde. Le milieu à expertiser est placé entre les deux antennes. Le champ émis traverse le milieu et l'onde transmise est récupérée et analysée par l'antenne émettrice ([24]...). Les méthodes avec contact les plus fréquemment utilisées placent le milieu à expertiser soit à l'extrémité d'un guide d'onde, soit dans une structure propagative coaxiale dans lequel il joue alors le rôle de l'isolant. Un analyseur de réseau vectoriel caractérise alors le matériau notamment en analysant la réflexion et la transmission d'ondes électromagnétiques micro-ondes à travers le composant ([28], [2], [15], [16], [11], [14], [17]...). Dans les deux cas,

ces techniques ne permettent pas aisément, voire pas du tout, la mise en place de l'expertise d'une structure volumineuse avec des formes complexes.

### 3 Description de la méthode

Si c'est l'infrastructure même des méthodes précédentes qui nous conduit à les abandonner, en revanche, la technique des micro-ondes est celle qui nous intéresse dès lors qu'elle est utilisée sous une autre forme. En effet, dans le domaine des télécommunications aux fréquences micro-ondes, les lignes de transmission (hors espace libre) sont généralement des circuits microrubans. Les grandeurs caractéristiques de ces circuits sont influencées notamment par les propriétés diélectriques du matériau qui constitue l'un de leurs éléments constitutifs, appelé le substrat. L'idée de la méthode de détection d'endommagement que l'on propose est la suivante : utiliser comme matériau du substrat du circuit, le matériau dont on veut identifier l'état d'endommagement. En s'endommageant, les propriétés diélectriques du matériau-substrat vont se modifier. Par voie de conséquence, les valeurs des grandeurs caractéristiques du circuit vont également varier et seront donc révélatrices de l'état d'endommagement du matériau-substrat.

#### 3.1 Circuit microruban : principe, mesures et calculs des grandeurs caractéristiques

S'ils peuvent évidemment se propager dans l'espace, les champs électromagnétiques sont propagés le plus couramment dans des guides d'ondes, des lignes bifilaires et des circuits microrubans. Un circuit microruban (figure 1) se compose d'un substrat dont l'une des faces est métallisée (par un film de cuivre collé dans notre cas), jouant le rôle de plan de masse. L'autre n'est recouverte que partiellement de métal sous la forme d'un motif conducteur : c'est le ruban. La forme du motif, aux gammes de fréquences utilisées, confère à la microstrip une fonction électronique de base, soit de filtre soit de résonateur. Cette structure constitue une ligne de propagation pour une onde électromagnétique. L'étude de la propagation d'un champ électromagnétique dans un circuit microruban est rendue difficile en raison d'une propagation qui s'effectue simultanément dans le substrat, mais également dans l'air. Cependant, des hypothèses légitimes en première approximation sont couramment faites :

- les modes de propagation des champs sont à dominante de type Transverse ElectroMagnetic ;
- les milieux testés sont à faibles pertes diélectriques.

On adopte ces hypothèses dans le cadre de cette étude. Dans ces conditions, la structure de propagation concernée se définit par une impédance dite caractéristique et notée  $Z_c$ . Dans le cas où le circuit est résonant, il est caractérisé par une fréquence de résonance, notée  $f_c$ , ainsi qu'un facteur de qualité  $Q$ . Pour arriver au résultat attendu ici, les grandeurs  $Z_c$  et  $Q$  ne sont pas les plus importantes : elles ne sont donc plus évoquées dans la suite.

L'accès expérimental à  $f_c$  se fait de manière indirecte. Plus précisément, on utilise un analyseur de réseaux vectoriel sur le plan fréquentiel relié par un câble coaxial (d'impédance  $Z_{coaxial}$ ) à l'une des extrémités du ruban, l'autre extrémité du ruban étant reliée à une impédance  $Z_{charge}$  de valeur donnée et fixe, ici égale à  $Z_{coaxial}$ . On définit le plan de référence des mesures à l'entrée du circuit. Dans ce plan, l'analyseur mesure l'onde électromagnétique incidente qu'il émet. Il y mesure également l'onde réfléchie pour laquelle on associe, pour ce plan, un coefficient de réflexion complexe appelé usuellement  $S_{11}$  et noté ici  $\Gamma$ . L'examen des mesures du coefficient  $\Gamma$  en fonction de la fréquence permet d'identifier  $f_c$ .

Dans le cadre des hypothèses faites simplifiant le problème de la propagation de l'onde dans le circuit, il est possible de calculer  $\Gamma$  et  $f_c$ . Pour des géométries simples, des formules analytiques sont accessibles et basées sur le modèle de Hammerstadt [12]. Le principe de ce modèle est le suivant : le circuit microruban est rendu équivalent à un circuit dont le ruban du circuit original est entouré par un milieu homogène équivalent dont la permittivité relative, dite efficace, est notée  $\epsilon_r^{eff}$ . Cette permittivité se calcule analytiquement et dépend explicitement de la géométrie du substrat, du plan de masse et du ruban, ainsi que de la permittivité diélectrique relative du substrat,  $\epsilon_r$ . Pour des géométries complexes, il convient d'avoir recours à des techniques numériques qui résolvent les équations de Maxwell (par exemple, différences finis, éléments finis, méthodes des moments).

Les grandeurs  $\Gamma$  et  $f_c$  dépendent de la géométrie du ruban et du substrat. Elles dépendent aussi des propriétés physiques des matériaux qui les constituent, notamment de la permittivité diélectrique relative  $\epsilon_r$  du matériau constitutif du substrat. Toutes ces grandeurs étant fixées, en première approximation,  $f_c$  et  $\epsilon_r$  ne dépendent plus que de la fréquence de l'onde qui parcourt le circuit. En ce qui concerne  $\epsilon_r$ , cette dépendance est très faible pour les milieux que l'on étudie ici. On suppose donc implicitement admis dans la suite que la permittivité des milieux utilisés comme substrat est indépendante de la fréquence.

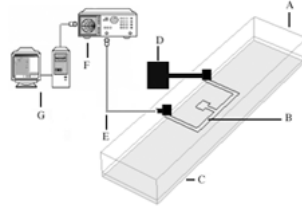


FIG. 1 – Schéma de principe d'un circuit microruban (A : substrat, B : ruban, C : plan de masse, D : charge  $Z_{charge}$ , E : câble coaxial, F : analyseur de réseaux, G : système d'acquisition des mesures).

### 3.2 Principe de la méthode

Notre objectif est de détecter un endommagement au sein d'un matériau composite. Dans le cadre de la technique présentée, le rôle du substrat est joué par le matériau à expertiser et le diagnostic cherché est basé sur le postulat suivant : en l'absence de tout phénomène dissipatif excepté l'endommagement que l'on souhaite détecter, en supposant constantes les caractéristiques géométriques des différents éléments du circuit ainsi que les propriétés physiques du matériau constitutif du plan de masse et du ruban, le relevé des variations de  $\Gamma$  et  $f_c$  seront imputées à des variations des propriétés diélectriques du matériau-substrat, révélatrices de l'endommagement au sein de ce matériau. Pour cela, on se place sous l'Hypothèse des Petites Perturbations qui justifie le fait que les variations de dimensions du ruban sont suffisamment petites pour qu'elles ne modifient pas les caractéristiques du circuit, et on estime qu'aucun autre phénomène dissipatif notable, susceptible de modifier les propriétés diélectriques et mécaniques du milieu analysé, autre que l'endommagement, n'est présent. Ces hypothèses sont évidemment mises en défaut au voisinage de l'état de rupture.

Dans le cadre de la méthode proposée, d'abord, on mesure  $\Gamma$  et  $f_c$  à différents instants choisis. Puis, pour chaque point de mesure, on en déduit  $\epsilon_r$ , la permittivité relative du matériau-substrat équivalent à celui endommagé, en utilisant un modèle (analytique ou numérique) dans un processus inverse : on ajuste la valeur de  $\epsilon_r$  jusqu'à ce que les valeurs calculées de  $\Gamma$  et  $f_c$  coïncident avec les valeurs mesurées.

## 4 Détection de l'anisotropie d'un composite unidirectionnel

Le premier test de mise en évidence de la faisabilité de la méthode consiste à détecter l'anisotropie d'un composite unidirectionnel vierge d'endommagement. Pour cela on utilise deux circuits microrubans résonants dont la géométrie et le substrat sont identiques : une éprouvette carrée de composite unidirectionnel verre/époxy, de côté 50 mm et d'épaisseur 4 mm. Leur différence repose sur la mise en place du ruban : pour l'un, il est aligné avec les fibres du composite (circuit "type 0°"), pour l'autre, il est placé perpendiculairement (circuit "type 90°").

L'évolution fréquentielle de  $\Gamma$  diffère entre les deux circuits et, par suite, met en évidence une fréquence de résonance différente pour les deux circuits (figure 2). La méthode détecte donc bien l'anisotropie du milieu. Des mesures identiques utilisant des micro-ondes propagées dans des guides ouverts ont été faites [9] sur des matériaux similaires. Elles confirment le caractère anisotrope des propriétés diélectriques de ces milieux.

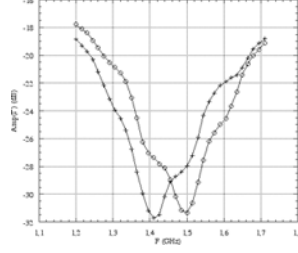


FIG. 2 – Amplitude de  $\Gamma$  ( $\text{Amp}(\Gamma)$ , unité : dB) en fonction de la fréquence ( $F$ , unité : GHz),  $\circ$  : circuit "type  $0^\circ$ ",  $+$  : circuit "type  $90^\circ$ ".

## 5 Détection des ruptures de fibres au sein d'un composite unidirectionnel en flexion

Le second test de mise en évidence de la faisabilité de la méthode consiste à détecter les ruptures de fibres au sein d'un composite unidirectionnel sollicité. La méthodologie de la campagne expérimentale utilisée est la suivante :

- un essai de flexion sur une éprouvette unidirectionnelle à  $0^\circ$  permet de contrôler l'apparition des ruptures de fibres et de détecter, en exploitant la courbe force/flèche, une rupture de pente révélatrice de l'initiation de cet endommagement ;
- cette éprouvette est le substrat d'un circuit microruban résonant pour lequel  $\Gamma$  (dans toute la gamme de fréquences) est mesuré.

### 5.1 Description de l'essai de flexion 3 points : éprouvette, sollicitation, instrumentation, circuit et principe des mesures

Le repère du laboratoire est le repère orthonormé  $R = (O, \vec{x}, \vec{y}, \vec{z})$ , sa base est notée  $B$ . L'éprouvette est en matériau composite unidirectionnel verre/époxy (dont les propriétés mécaniques et à rupture sont connues). La base du repère d'anisotropie du matériau est la base  $B_{mat} = (\vec{X}_1, \vec{X}_2, \vec{X}_3)$  : l'axe orienté par le vecteur  $\vec{X}_1$  désigne l'axe des fibres, les fibres sont contenues dans le plan  $(\vec{X}_1, \vec{X}_2)$ . La base du repère associé à l'éprouvette est la base  $B_{spe} = (\vec{e}_1, \vec{e}_2, \vec{e}_3)$ . Pour les essais réalisés, les bases  $B$ ,  $B_{mat}$  et  $B_{spe}$  coïncident. La longueur de l'éprouvette, indiquée par le vecteur  $\vec{e}_1$ , est de 150 mm, sa largeur, indiquée par le vecteur  $\vec{e}_2$ , est de 48.5 mm et son épaisseur, indiquée par le vecteur  $\vec{e}_3$ , est de 4.5 mm. Elle repose sur 2 appuis parallèles cylindriques dont les axes sont indiqués par le vecteur  $\vec{y}$ . Leur diamètre est de 10 mm, leur longueur de 50 mm et ils sont distants de 100 mm. Un couteau cylindrique (de 10 mm de diamètre et 50 mm de longueur), parallèle aux appuis, applique une sollicitation verticale descendante  $-F(t)\vec{z}$  sur la peau supérieure de l'éprouvette. Le déplacement du couteau est noté  $-D(t)\vec{z}$ .

Si les mesures des grandeurs caractéristiques d'un circuit peuvent être faites a priori à n'importe quelle fréquence, en revanche, s'il est résonant, celles faites au voisinage de sa fréquence de résonance  $f_c$  permettent d'amplifier notablement d'éventuelles variations. Plus précisément, dans notre cas, l'intérêt de choisir un circuit résonant réside dans le fait que toute variation de la permittivité du substrat due à l'endommagement, détectée à la fréquence de résonance, sera amplifiée sur la réponse du circuit. Aussi, les dimensions du ruban ont été calculées (à l'aide du modèle de Hammerstadt et en se donnant un ordre de grandeur de la permittivité du matériau, trouvé dans la littérature) de manière à ce que le circuit soit résonant et que sa fréquence de résonance  $f_c$  soit voisine du centre de la gamme fréquentielle de l'analyseur utilisé, soit 1.7 GHz. Des mesures faites sur éprouvette non chargée permettent de vérifier que les calculs effectués sont corrects.

Il est collé sur la peau inférieure de l'éprouvette-substrat. La peau sollicitée étant la peau supérieure, il ne sera ainsi pas endommagé par le couteau. Sa branche inférieure, centrée dans la largeur et la longueur de l'échantillon, est alignée avec les fibres. Les branches verticales arrivent jusqu'à l'un des bords latéraux : l'une est reliée à l'impédance  $Z_{charge}$ , l'autre au câble coaxial relié à l'analyseur de réseaux. Le plan de masse (en cuivre, 30 microns d'épaisseur) est collé sur la peau

supérieure de l'éprouvette : il est donc en contact avec le couteau.

Un premier lot d'essais a permis de calibrer et de mettre au point la machine de flexion et l'ensemble du dispositif de mesure. Ensuite, deux essais ont été réalisés et donnent des résultats identiques. Les essais sont pilotés en déplacement à une vitesse constante de 2 mm/mn. Deux types de profil de déplacement du couteau en fonction du temps ont été utilisés :

- pour les essais de calibration, application d'un déplacement allant de la valeur nulle jusqu'à une valeur provoquant la rupture de l'éprouvette ;
- pour les deux essais suivants, application d'un profil de déplacement de type charge/décharge, la valeur de la charge étant augmentée successivement jusqu'à atteindre la rupture, la décharge ramenant toujours le déplacement à une valeur nulle.

A l'aide d'un capteur d'effort, la force appliquée au couteau est mesurée. On accède ainsi à la courbe force mesurée ( $F$ , unité : N) en fonction du déplacement imposé ( $D$ , unité : mm).

A l'aide de l'analyseur de réseau sont mesurées l'amplitude, les parties réelles et imaginaires du coefficient de réflexion  $\Gamma$  aux valeurs maximales du déplacement atteint lors des créneaux ainsi qu'aux retours à une valeur nulle. En chacun de ces points, l'essai est arrêté quelques secondes afin d'effectuer les mesures pour un balayage fréquentiel allant de 300 kHz à 3 GHz par pas de 15 MHz.

Il est à noter que le collage du ruban ainsi que les soudures des connectiques ont été réalisés avec le plus grand soin afin de pallier à tout défaut de décollement susceptible de fausser les mesures. De même, à chaque mesure, la surface de l'éprouvette a été expertisée (visuellement) en vue de vérifier si l'intégrité du collage des parties cuivrées était préservée. Dans le cas contraire (proche de la rupture de l'éprouvette), les mesures n'ont pas été comptabilisées. Les résultats des mesures micro-ondes présentés ici satisfont à ces conditions.

## 5.2 Analyse des mesures mécaniques

Afin d'analyser l'expérience en termes de grandeurs mécaniques, une modélisation est effectuée par la méthode des éléments finis. L'objectif de ce calcul n'étant que d'obtenir un ordre de grandeur de certaines quantités (flèche, critère de rupture de fibres, notamment), la modélisation est donc simple. Notamment, les conditions aux limites qui imposent que les nœuds du maillage en contact avec les appuis ont un déplacement vertical nul, induisent que cette modélisation ne tient pas compte du léger glissement vers le bas des points de contact entre l'éprouvette et les appuis. La discrétisation de l'éprouvette (dans laquelle est pris en compte le plan de masse en cuivre) est réalisée à l'aide de d'éléments quadratiques à 20 nœuds (C3D20). Le maillage de l'éprouvette est découpé régulièrement suivant l'axe des appuis. Le comportement du matériau composite est supposé élastique linéaire orthotrope et un critère local simple de rupture de fibre (déformation longitudinale locale/déformation longitudinale maximale admissible), est également calculé.

Expérimentalement, la valeur de la force pour laquelle la chute de la pente (sécante) de la courbe force/flèche devient significative (chute voisine de 2%) est de 2500 N. Pour cette valeur, le déplacement du couteau est voisin de 4.6 mm.

Numériquement, pour cette valeur d'effort, un déplacement moyen de 4.4 mm vers le bas des nœuds de la peau inférieure, opposés à ceux chargés est relevé. Le critère de rupture est voisin de 1 dans les éléments médians de la peau inférieure situés le long de l'axe  $\vec{y}$ , et très largement supérieur à 1 dans les éléments opposés de la peau supérieure, c'est-à-dire ceux auxquels appartiennent les nœuds sollicités. Le comportement utilisé (élastique linéaire) ne permet pas de modéliser les zones de plasticité locale qui peuvent exister sous le couteau. C'est la raison pour laquelle les valeurs du critère sont si élevées à cet endroit. Néanmoins, cette différence entre la valeur du critère calculée sur la peau inférieure et celle calculée sur la peau supérieure reflète le fait que sous le couteau, les contraintes et les déformations sont réellement bien plus élevées que sur la peau inférieure (où les états de contraintes et de déformation tendent vers un état uniaxial). Ce fait est confirmé expérimentalement : on observe très nettement que la rupture de l'éprouvette s'amorce sous le couteau pour se propager vers la peau inférieure.

On peut donc conclure que pour la valeur 4.6 mm du déplacement du couteau, le phénomène de rupture des fibres, sur la peau inférieure, est au voisinage de son initiation, mais a déjà significativement débuté.

### 5.3 Analyse des mesures micro-ondes et mise en corrélation avec le phénomène de rupture des fibres

L'existence d'un champ de contrainte au sein d'un milieu influence ses propriétés diélectriques [24]. Ici, le phénomène est mis en évidence par les mesures de l'amplitude du coefficient de réflexion pour l'éprouvette sous et hors charge. Ainsi, dans le cas où des mesures faites sous charge mettent en évidence des variations, il n'est pas possible de distinguer, dans ces variations, quelle est la part due à l'existence du champ de contrainte, de celle véritablement induite par un autre phénomène, notamment l'endommagement. C'est la raison du second profil (charge/décharge) d'application du déplacement du couteau. Plus précisément, son intérêt est d'abord de confirmer les mesures faites lors du chargement monotone jusqu'à rupture et ensuite, de réaliser la mesure des grandeurs caractéristiques du circuit aux instants où le déplacement du couteau retrouve une valeur nulle.

Dans la littérature, les méthodes de caractérisation diélectrique des matériaux à faible perte établissent que la variation de la partie imaginaire de  $\Gamma$  est induite principalement par la variation de  $\epsilon_r$ . Parmi l'ensemble des grandeurs mesurées analysables, on va donc s'intéresser au coefficient  $\frac{\Gamma - \Gamma_{REF}}{\Gamma_{REF}}$  ( $\Gamma_{REF}$  désigne le coefficient  $\Gamma$  mesuré éprouvette non chargée à l'instant du retour à un déplacement nul après un déplacement maximum atteint de 1 mm). A partir de l'analyse des mesures, on constate que cette grandeur montre des variations notables à partir d'un déplacement du couteau de 4.6 mm (figure 3) Ce déplacement est en outre repéré expérimentalement (et par calcul par éléments finis) comme étant celui qui indique significativement le début de l'apparition des ruptures de fibres. Egalement, en plus de l'absence de charge, aucun déplacement résiduel significatif n'est visible sauf après l'application d'un déplacement maximum supérieur à 8 mm. Ainsi, en dessous de cette valeur, on peut affirmer qu'aucun autre phénomène dissipatif notable n'est présent au sein de l'éprouvette, autre que les ruptures de fibres. En conclusion, on peut affirmer que les variations de  $\Gamma$  sont le reflet des variations de la permittivité relative du matériau-substrat dues à l'endommagement.

La méthode est donc bien capable de détecter la présence de l'endommagement.

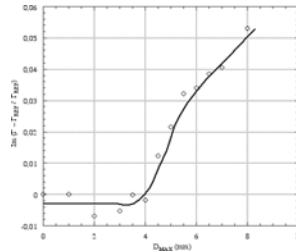


FIG. 3 – Partie imaginaire du coefficient  $\frac{\Gamma - \Gamma_{REF}}{\Gamma_{REF}}$  (sans unité) en fonction du déplacement maximum atteint ( $D_{MAX}$ , unité : mm) (Issues de mesures faites sur l'éprouvette non chargée).

## 6 D'autres intérêts de la méthode

La méthode proposée présente potentiellement également les avantages suivants :

- une étude en profondeur suivant la fréquence de l'onde utilisée ;
- une détection plus ou moins locale, selon la géométrie du ruban ;
- l'utilisation d'un ruban patchable permettant ainsi de réaliser de manière aisée des mesures à différents endroits de la structure à expertiser.

## 7 Conclusion

Le travail présenté n'a pas l'ambition de répondre à toutes les interrogations légitimes qui sont associées au développement d'une nouvelle méthode de contrôle non destructif destinée à détecter des endommagements au sein des composites. Ici, dans un premier temps, la faisabilité d'une méthode fondée sur l'observation et l'analyse des modifications des propriétés diélectriques



d'un milieu composite dues à un endommagement est démontrée. Dans un second temps, on a souhaité indiquer que cette méthode a potentiellement de sérieux atouts pour être une alternative intéressante et complémentaires aux techniques actuelles. Cette méthode obtient son diagnostic (la mise en évidence de l'existence d'un endommagement) via un circuit résonant microruban soumis à un champ électromagnétique dans la gamme des micro-ondes. La faisabilité de cette méthode a été démontrée dans le cadre d'expertise de matériaux composites unidirectionnels et plus précisément pour la détection de leur anisotropie et celle des ruptures de fibres dans une éprouvette en flexion. Ces premiers résultats, encourageants, doivent maintenant être complétés, notamment en se posant la question de savoir si cette méthode est non seulement capable de distinguer plusieurs endommagements en présence, mais aussi de les quantifier, notamment dans l'épaisseur du matériau.

**Remerciements** - Les auteurs remercient J. Eck et E. Lemerrier (élèves ingénieurs, Esirem, Université de Bourgogne) pour leur participation active et fructueuse à cette étude.

## Références

- [1] J. C. Abry, Y. K. Choi, A. Chateauinois, B. Dalloz, G. Giraud, and M. Salvia. In-situ monitoring of damage in cfrp laminates by means of ac and dc measurements. *Composites Science and Technology*, 61 :855–864, 2001.
- [2] B. Akuthota, D. Hughes, R. Zoughi, J. Myers, and A. Nanni. Near field microwave detection of disbond in carbon fiber reinforced polymer composites used for strengthening cement-based structures and disbond repair verification. *Journal of materials in civil engineering*, 16 :540–546, 2004.
- [3] F. Aymerich and S. Meili. Ultrasonic evaluation of matrix damage in impacted composite laminates. *Composites Part B : Engineering*, 31 :1–6, 2000.
- [4] D. Balageas and P. Levesque. Emir : a photothermal tool for electromagnetic phenomena characterization. *Revue Générale de Thermique*, 37 :725–739, 1998.
- [5] R. J. Ball and D. P. Almond. The detection and measurement of impact damage in thick carbon fibre reinforced laminates by transient thermography. *NDT & E International*, 31 :165–173, 1998.
- [6] S. Blassiau. *Modélisation des phénomènes microstructuraux au sein d'un composite unidirectionnel carbone/époxy et prédiction de durée de vie : contrôle et qualification de réservoirs bobinés*. Thèse de doctorat, Ecole des Mines de Paris, 2005.
- [7] S. Blassiau, A. Thionnet, and A. Bunsell. Micromechanisms of load transfert in a unidirectional carbon-fibre epoxy composite due to fibre failures. part 1 : Micromechanisms and 3d analysis of load transfert, the elastic case. *Composite Structures*, 74 :303–318, 2006.
- [8] S. Blassiau, A. Thionnet, and A. Bunsell. Micromechanisms of load transfert in a unidirectional carbon-fibre epoxy composite due to fibre failures. part 2 : Influence of viscoelastic and plastic matrices on the mechanism of load transfert. *Composite Structures*, 74 :319–331, 2006.
- [9] S. M. Bleay and L. Humberstone. Mechanical and electrical assessment of hybrid composites containing hollow glass reinforcement. *Composites Sciences and Technology*, 59 :1321–1329, 1999.
- [10] R. DeOliveira, O. Frazão, J. L. Santos, and A. T. Marques. Optic fibre sensor for real-time damage detection in smart composite. *Computers & Structures*, 82 :1315–1321, 2004.
- [11] S. I. Ganchev, R. J. Runser, N. Qaddoumi, E. Ranu, and G. Carriveau. Microwave nondestructive evaluation of thick sandwich composites. *Materials evaluation*, 53 :463–467, 1995.
- [12] E. O. Hammerstad. Equation for microstrip circuit design. In *Proceedings of the European Microwave Conference*, pages 268–272, Hamburg, Germany, 1975.
- [13] R. Hill, R. Brooks, and D. Kaloedes. Characterization of transverse failure in composites using acoustic emission. *Ultrasonics*, 36 :517–523, 1998.
- [14] C. Huber and R. Zoughi. Detecting stress and fatigue cracks. *IEEE potentials*, 15 :20–24, 1996.

- [15] D. Hughes, C. Behrens, R. Zoughi, G. Green, and P. Campbell. Microwave and millimeter wave inspection of impact in gfrp composite and pitted corrosion in steel. In *ASNT Spring Conference*, Portland, OR., USA, March 2002.
- [16] Y. Kagawa and S. Zhu. Non-contact damage detection of fiber-reinforced ceramic matrix composites by electromagnetic wave. *Ceramic transactions*, 128 :199–217, 2001.
- [17] J. H. LeGallou, M. Ledieu, J. C. Prigent, and O. Archer. New technique for microwave characterization of material under compressive stress. In *Conference on Precision Electromagnetic measurement*, pages 16–17, Ottawa, Canada, June 2002.
- [18] A. Mian, X. Han, S. Islam, and G. Newaz. Fatigue damage detection in graphite/epoxy composites using sonic infrared imaging technique. *Composites Science and Technology*, 64 :657–666, 2004.
- [19] K. I. Minnaar and M. Zhou. A novel technique for time-resolved detection and tracking of interfacial and matrix fracture in layered materials. *Journal of the Mechanics and Physics of Solids*, 52 :2771–2799, 2004.
- [20] Y. Okabe, T. Mizutani, S. Yashiro, and N. Takeda. Detection of microscopic damages in composite laminates with embedded small-diameter fiber bragg grating sensors. *Composites Science and Technology*, 62 :951–958, 2002.
- [21] P. Pevzner, T. Weller, and A. Berkovits. Use of heat emitted by broken optic fibers : A new approach for damage detection in composites. *Engineering Failure Analysis*, 12 :860–874, 2005.
- [22] B. Pliquet, P. Levesque, B. Duchêne, X. Ferrieres, and J. C. Alliot. Electromagnetic nondestructive evaluation of materials from incomplete emir data. In *26th Quantitative Nondestructive Evaluation Conference*, Montreal, Canada, July 1999.
- [23] L. Rippert, M. Wevers, and S. VanHuffel. Optical and acoustic damage detection in laminated cfrp composite materials. *Composites Science and Technology*, 60 :2713–2724, 2000.
- [24] S. Sandacci, D. Makhnovskiy, L. Panina, and V. Larin. Stress-dependent magnetoimpedance in co-based amorphous wires with induced axial anisotropy for tunable microwave composites. *IEEE Trans. on magnetics*, 41 :3553–3555, 2005.
- [25] C. Scarponi and G. Briotti. Ultrasonic technique for the evaluation of delaminations on cfrp, gfrp, kfrp composite materials. *Composites Part B : Engineering*, 31 :237–243, 2000.
- [26] P. J. Schilling, B. R. Karedla, A. K. Tatiparthi, M. A. Verges, and P. D. Herrington. X-ray computed microtomography of internal damage in fiber reinforced polymer matrix composites. *Composites Science and Technology*, 65 :2071–2078, 2005.
- [27] R. Schueler, S. P. Joshi, and K. Schulte. Damage detection in cfrp by electrical conductivity mapping. *Composites Science and Technology*, 61 :921–930, 2001.
- [28] S. Shrestha, S. Kharkovsky, R. Zoughi, and F. Hepburn. Microwave and millimeter wave nondestructive testing of the space shuttle external tank insulating foam. *Materials evaluation*, 63 :339–344, 2005.
- [29] M. Surgeon and M. Wevers. Modal analysis of acoustic emission signals from cfrp laminates. *NDT & E International*, 32 :311–322, 1999.
- [30] M. Wevers, L. Rippert, J. M. Papy, and S. VanHuffel. Processing of transient signals from damage in cfrp composite materials monitored with embedded intensity-modulated fiber optic sensors. *NDT & E International*, 39 :229–235, 2006.
- [31] Y. Xu, C. K. Y. Leung, P. Tong, J. Yi, and S. K. L. Lee. Interfacial debonding detection in bonded repair with a fiber optical interferometric sensor. *Composites Science and Technology*, 65 :1428–1435, 2005.
- [32] Y. J. Yan and L. H. Yam. Online detection of crack damage in composite plates using embedded piezoelectric actuators/sensors and wavelet analysis. *Composite Structures*, 58 :29–38, 2002.